



GLOBAL ASIA MATERIAL CO.,LIMITED

Tel: 0086 512 80639008

0086 512 80639916

Fax:0086 512 52818206

Post Code:215500

地址 : 江苏省常熟市海虞北路33号

ADD:N033.HaiYu Road(N),ChangShu,JiangSu, China



服务只有起点,没有终点

Service has only a beginning, without end.

Dịch vụ chỉ có điểm bắt đầu, không có điểm kết thúc.

GLOBAL ASIA MATERIAL CO.,LIMITED

GLOBAL ASIA MATERIAL CO.,LIMITED



GLOBAL ASIA MATERIAL CO.,LIMITED

应广大客户需求，GLOBAL ASIA MATERIAL COMPANY（环亚国际物产有限公司）特投资组建系列钢材深加工机械研发团队。通过独资、入股、控股、等多种形式的合作模式。以股权收益平衡销售获利，以成熟的客户和销售渠道为依托做大销量，从而带给客户质优价廉的产品和优质的服务。目前已形成系列研发、设计、制造的钢铁深加工机械制造工厂。可以因客户特殊需求专业设计制造，为客户提供最适合自己使用需求的设备。

我们的理念是：“诚则合，合则友”。

同时我们诚恳地邀请各位朋友亲临我司本部指点、洽谈！

in order to meet the needs of our customers, GLOBAL ASIA MATERIAL COMPANY has invested in a team of researching and developing series of steel processing machinery, through various forms of cooperation, such as sole proprietorship, share holding, holding and so on. Our company profits from the balance of equity income, and makes larger sales based on mature customers and sales channels, so as to bring customers high quality and low price products and high quality service. At present, a series of research and development, design and manufacture of steel deep-processing machinery manufacturing plant has been formed. We can design and manufacture the equipment for the customers' special requirements, and provide the most suitable equipment for our customers. Our philosophy is: "sincerity make cooperation, cooperation make friendship."". At the same time, we sincerely invite you to visit our headquarters and be glad to accept your directions!

Để đáp ứng nhu cầu của đại đa số khách hàng, công ty TNHH vật tư Hoàn Á Quốc tế (GLOBAL ASIA MATERIAL COMPANY) chúng tôi đặc biệt đầu tư tổ chức và thành lập 1 đội ngũ chuyên phát triển hàng loạt các máy móc gia công thép. Thông qua nhiều hình thức hợp tác như: đầu tư cá thể, góp vốn, cổ phần ...lấy lợi ích của cổ đông cân bằng doanh thu bán hàng, lượng hàng tiêu thụ lớn dựa trên lượng khách hàng thân thiết và các kênh bán hàng. Từ đó mang đến cho khách hàng các sản phẩm với chất lượng, giá cả và chất lượng phục vụ tốt nhất. Hiện tại công ty đã tiến hành hàng loạt các nghiên cứu phát triển, thiết kế, chế tạo xưởng chế tạo máy móc chuyên gia công sắt thép. Ngoài ra, chúng tôi nhận thiết kế chế tạo máy theo yêu cầu đặc biệt, đem đến những sản phẩm phù hợp nhất với nhu cầu sử dụng riêng của từng quý khách hàng.

Quan điểm kinh doanh của chúng tôi là: “thành tâm thành ý, thành bạn cùng lợi”

Đồng thời, chúng tôi chân thành kính mời các quý khách hàng cùng đến tham quan công ty và góp ý cùng chúng tôi!



我公司可生产国际、国内标准的高、中压各种规格的不锈钢、合金钢、碳钢的法兰、弯头、三通、异径管、管帽、大弯等系列管道元件产品。专业生产：美标、日标、德标管件、法兰等。

主要产品：

管件：美标、日标、德标弯头、三通、异径管、管帽、法兰等

规格：DN10MM--820MM

厚度：2MM--45MM

材质：SUS304、A234 WPB、A53、A106、ST37、STPG38、20#、Q235、20G、16MN等

标准：GB12459-99、ANSI B16.9/16.28、DIN 2605 / 2616、JIS P2311 / 2312、BS-4504、ASTM-A312等

公司秉承“诚则合，合则友”的经营理念，和“精益求精，日臻完美”的质量方针，为国内外多个工程提供了各种产品，收到了各方客户的称赞，树立了良好的信誉。90%产品主要出口到新加坡、马来西亚、越南、意大利、波兰、迪拜、印度、韩国、泰国、伊朗、巴西、西班牙等国家。

Our company can produce international and domestic standards of high and medium pressure of various specifications of stainless steel, alloy steel, carbon steel flange, elbow, tee, different diameter pipe, pipe cap, large series pipeline component products.

Professional production: American Standard, Japanese standard, German standard pipe fittings, flange etc..

Major products:

Fittings: American Standard, Japanese standard, German standard elbow, three, different diameter pipe, pipe cap, flange etc..

Specification: DN10MM--820MM

Thickness: 2MM--45MM

Material: SUS304, A234, WPB, A53, A106, ST37, STPG38, 20#, Q235, 20G, 16MN,etc.

Standards: GB12459-99, ANSI, B16.9/16.28, DIN 2605 / 2616, JIS, P2311 / 2312, BS-4504, ASTM-A312, etc.

Our company adheres to the "Sincerity make cooperation, Cooperation build friendship" business philosophy, and "Excelsior, Perfect day by day" quality policy. We provide a variety of products for a number of domestic and foreign engineering. We received all customers praise, and establish a good reputation. 90% of the products are mainly exported to Singapore, Malaysia, Vietnam, Italy, Poland, Dubai, India, Korea, Thailand, Iran, Brazil, Spain and other countries.

Công ty chúng tôi nhận sản xuất các loại phụ kiện ống như nắp ống, côn thu, tê, cút, mặt bích, măng sông ... từ các chất liệu thép carbon, thép hợp kim, inox các loại quy cách áp lực trung và cao theo tiêu chuẩn trong nước và quốc tế. Chủ yếu sản xuất các loại mặt bích, các loại phụ kiện ống ... theo tiêu chuẩn của Mỹ, Nhật và Đức

Sản phẩm chính:

Phụ kiện ống: Các loại mặt bích, cút, tê, côn thu, nắp ống, măng sông ... tiêu chuẩn Mỹ, Nhật và Đức.

Quy cách : DN10MM--820MM

Độ dày : 2MM--45MM

Vật liệu : SUS304、A234 WPB、A53、A106、ST37、STPG38、20#、Q235、20G、16MN ...

Tiêu chuẩn : GB12459-99、ANSI B16.9/16.28、DIN 2605 / 2616、JIS P2311 / 2312、BS-4504、ASTM-A312 ...

Chúng tôi luôn tôn trọng quan điểm kinh doanh " Thành tâm thành ý – Thành bạn cùng lợi " và phương châm chất lượng " Phấn đấu không ngừng, vươn tới hoàn mĩ "; để cung cấp đến mọi công trình trong và ngoài nước những sản phẩm chất lượng tốt nhất.

Nhờ vậy, công ty đã nhận được rất nhiều lời khen ngợi và tạo được danh tiếng, niềm tin vững chắc từ phía khách hàng. 90% sản phẩm của chúng tôi được xuất khẩu sang Singapore, Malaixia, Việt Nam, Italy, Ba Lan, DuBai, Án Độ, Hàn Quốc, Thái Lan, Iran, Brazil, Tây Ban Nha và nhiều quốc gia khác.



管道坡口机/Pipe beveling machine/MÁY VÁT MÉP ỐNG



管道坡口机是管道或平板在焊接前端面进行倒角坡口的专用工具，解决了火焰切割、磨光机磨削等操作工艺的角度不规范、坡面粗糙、工作噪音大等缺点，具有操作简便，角度标准，表面光滑等优点。

管道坡口机分为内胀式和外钳式。

Pipe beveling machine is a special tool for pipe or plate chamfering before welding end. This machine solves the operating process of flame cutting, angle grinder is not standardized, rough slope, noise big shortcoming. The utility model has the advantages of simple operation, angle standard, smooth surface, etc..

The pipe beveling machine is divided into inner expansion type and external clamp type.

Máy vát mép ống là loại máy chuyên dụng dùng để vát mép thép ống hoặc thép tấm trước khi hàn. Máy giải quyết được các nhược điểm như: máy tạo ra tiếng ồn quá lớn khi hoạt động, bề mặt vát thô ráp hay các góc vát được tạo ra nhờ công nghệ mài, cắt... không chính xác ... Ngoài ra thiết bị của chúng tôi còn mang đến cho khách hàng rất nhiều ưu điểm vượt trội như: thao tác dễ dàng, thuận tiện, tạo ra được những góc vát chính xác với bề mặt bóng mịn.

Máy vát ống được chia thành 2 loại: mở rộng bên trong ống và kẹp bên ngoài ống

检测仪器设备/Testing Instruments And Equipments/ Thiết bị , dụng cụ kiểm tra đo lường

一、数字式超声波探伤仪

探伤仪从测量原理不同可以分为：数字式超声波探伤仪，涡流探伤仪、射线探伤仪和荧光探伤仪，主要用于探测机加工件内部有无缺陷（裂纹、砂眼、气孔、白点、夹杂等），焊缝是否合格，查找有无暗伤，从而判定工件合格与否。

Digital ultrasonic flaw detector

The detector from the measuring principle can be divided into: digital ultrasonic flaw detector, eddy current flaw detector, X-ray flaw detector and fluorescence detector, mainly used for the detection of machined parts inside without defects (cracks, pores, inclusions, white sand holes, etc.), if the welding is qualified or not, find injury, to determine the qualified workpiece whether or not.

MÁY SIÊU ÂM KHUYẾT TẬT KỸ THUẬT SỐ

Dựa trên nguyên lý đo lường không giống nhau mà có thể phân chung thành các loại: máy siêu âm khuyết tật kỹ thuật số, máy dò khuyết tật dòng xoáy cảm ứng điện từ, máy dò tia và dò huỳnh quang. Thiết bị này chủ yếu dùng để kiểm tra, dò tìm bên trong các vật liệu hay thiết bị có xuất hiện khuyết tật (như rạn nứt, rỗ, lỗ khí, đốm trắng, tạp chất ...) hay không, các mối hàn có hợp quy cách đồng thời kiểm tra có các vết rạn nứt bên trong hay không. Từ đó xác định được các thiết bị, bộ phận đó có hay không đạt tiêu chuẩn.

Dưới đây là thông tin chính về đặc điểm và thông số kỹ thuật của máy siêu âm khuyết tật kỹ thuật số.

二、测厚仪

超声波测厚仪是用来测量材料及物体厚度的仪表。在工业生产中常用来连续或抽样测量产品的厚度（如钢板、钢带、薄膜、纸张、金属箔片等材料）。

由于超声波处理方便，并有良好的指向性，超声技术测量金属，非金属材料的厚度，既快又准确，无污染，尤其是在只许可一个侧面可接触的场合，更能显示其优越性，广泛用于各种板材、管材壁厚、锅炉容器壁厚及其局部腐蚀、锈蚀的情况，因此对冶金、造船、机械、化工、电力、原子能等各工业部门的产品检验，对设备安全运行及现代化管理起着主要的作用。

Thickness gauge

An ultrasonic thickness gauge is an instrument for measuring the thickness of materials and objects. In industrial production, it is often used for continuous or sampling measurements of product thickness (e.g. steel plate, steel band, film, paper, metal foil, etc.).

The ultrasonic treatment is convenient and has good directivity, ultrasound measurement of metal, non-metallic materials 'thickness are both fast and accurate and have no pollution, especially in the case that only one side is allowed to touch. It can demonstrate its advantages and is widely used in all kinds of sheet metal, pipe wall thickness, boiler vessel wall thickness and local corrosion and corrosion. Therefore, it plays a major role in the inspection of metallurgy, shipbuilding, machinery, chemical, electric power, atomic energy and other industrial sectors, as well as the safe operation of equipment and modern management.

MÁY ĐO ĐỘ DÀY

Máy đo độ dày siêu âm là thiết bị dùng để đo độ dày của các loại vật liệu cũng như của các vật thể. Trong sản xuất công nghiệp, nó được dùng để đo liên tục hoặc đo lấy mẫu độ dày của sản phẩm (các loại vật liệu như: thép tấm, dài thép, tấm phim, nhựa, giấy, lá thiếc...).



检测仪器设备/Testing instruments and equipments/ Thiết bị , dụng cụ kiểm tra đo lường

Nhờ việc xử lý sóng siêu âm tiện lợi, đồng thời có tính định hướng tốt, kỹ thuật siêu âm giúp đo lường độ dày của kim loại, phi kim loại một cách nhanh và chính xác cao, không gây ô nhiễm. Đặc biệt trong trường hợp chỉ có 1 mặt được phép tiếp xúc lại càng hiển thị được tính ưu việt, được sử dụng rộng rãi để đo độ dày các loại vật liệu tấm, độ dày thành ống, độ dày thành thùng chứa nồi hơi và trong các trường hợp gốm và ản mòn cục bộ. Từ đó tiến hành kiểm nghiệm các sản phẩm của ngành công nghiệp như luyện kim, đóng tàu, cơ khí, hóa chất, điện, hạt nhân... Điều này đóng vai trò quan trọng trong việc quản lý hiện đại hóa và bảo đảm máy móc vận hành một cách an toàn.

三、硬度计

硬度计检测范围：钢和铸钢、合金工具钢、不锈钢、灰铸铁、球墨铸铁、铸造铝合金、铜锌合金（黄铜）、铜锡合金（青铜）、纯铜、锻钢、热处理、碳化、淬火硬化层，表面覆层，钢，有色金属和微小及薄形零件、橡胶、塑料、IC薄片、珠宝等。

Hardness tester

Detection range: the hardness of steel and cast steel, alloy tool steel, stainless steel, cast iron, ductile cast iron, aluminum alloy, copper zinc alloy (brass) and copper tin alloy (bronze), pure copper, forged steel, heat treatment, carbonization, quenching layer, surface coating, steel, non-ferrous metals and small and thin parts, rubber, plastics, IC sheet, jewelry etc..

MÁY ĐO ĐỘ CỨNG

Phạm vi đo độ cứng: Thép và thép đúc, thép công cụ hợp kim, thép không gỉ, gang xám, hợp kim thép (gang – ma-giê), hợp kim nhôm thép, hợp kim đồng – kẽm (đồng vàng), hợp kim đồng – thiếc (đồng xanh), đồng, thép rèn, xử lý nhiệt, cacbua, lớp cứng, lớp phủ bề mặt, sắt thép, kim loại màu, và các linh kiện có hình dạng nhỏ và mỏng, cao su, nhựa, băng vi mạch, đồ trang sức....



剪板机系列 (SHEAR SERIES) HỆ THỐNG MÁY CẮT

剪板机是用一个刀片相对另一刀片作往复直线运动剪切板材的机器。是借于运动的上刀片和固定的下刀片，采用合理的刀片间隙，对各种厚度的金属板材施加剪切力，使板材按所需要的尺寸断裂分离。剪板机属于锻压机械中的一种，主要用于金属加工行业。

A guillotine shear is a machine that uses a blade to shear the plate in a reciprocating linear motion relative to the other blade. It is provided with an upper blade and a fixed lower blade, and a reasonable blade gap is used to exert shearing force on the metal plates of various thicknesses, so that the plate can be broken and separated according to the required size. Guillotine shear belongs to a kind of forging machinery. It is mainly used in metal processing industry.

Máy cắt là hệ thống máy móc dùng một lưỡi dao phối hợp với một lưỡi dao khác chuyển động tuyến tính cắt các tấm theo đường thẳng. Máy vận hành nhờ vào sự kết hợp của lưỡi dao trên chuyển động và lưỡi dao dưới cố định. Áp dụng hợp lý khe hở giữa các lưỡi dao, có thể tạo ra lực cắt các tấm kim loại có độ dày khác nhau theo kích thước yêu cầu. Máy cắt là một loại máy rèn, chủ yếu sử dụng trong ngành công nghiệp gia công kim loại.

--- FYQC11Y系列液压闸式剪板机 (Series FYQC11Y hydraulic guillotine shear) Hệ thống máy cắt thủy lực FYQC11Y

性能与特点:

- ★ 全钢焊接结构，综合处理（振动时效、热处理）消除内应力，有很好的刚性与稳定性。
- ★ 采用精密滚动导轨，消除导轨间隙，剪切质量高。
- ★ 矩形刀片，四个刃口均可使用，使用寿命长。

Performance and characteristics:

- ★ All steel welded structure, vibrating treatment of aging for removal of internal stress. With good rigidity and stability.
- ★ Using precision slide rail to eliminate the rail space. The shearing quality is good.
- ★ Rectangular blade and the four blades can all be used. The life of the blade is long.

Tính năng và đặc điểm:

- ★ Kết cấu toàn bộ thép hàn đều được xử lý nhiệt và thời gian rung lắc để loại bỏ ứng suất dư làm cho sản phẩm có độ cứng và ổn định cao.
- ★ Áp dụng hệ thống hướng dẫn chuyển động chính xác, loại bỏ tối đa những đường cắt thừa, tạo những cắt đường cắt chất lượng cao.
- ★ Lưỡi dao hình chữ nhật, có thể sử dụng 4 cạnh, tuổi thọ sử dụng cao

--- FYQC11K系列数控液压闸式剪板机 (Series CNC FYQC11K hydraulic guillotine shear) Dòng máy cắt thủy lực CNC FYQC11K

性能与特点:

- ★ 主机采用QC11Y系列液压闸式剪板机结构。
- ★ 数控系统选用专用的剪板机系统。
- ★ 后挡料丝杆选用进口滚珠丝杆和直线导轨。
- ★ 根据用户需要可选用其他数控系统。

Performance and characteristics:

- ★ Adopting QC11Y series hydraulic guillotine shears structure.
- ★ Selecting special CNC system for shearing machine.
- ★ OfRear screw imported ball screw and linear guide rail.
- ★ According to needs of users ,we help you choose other CNC system.

Tính năng và đặc điểm:

- ★ Máy chủ sử dụng hệ thống cấu trúc máy chém thủy lực QC11Y.
- ★ Sử dụng hệ thống điều khiển tự động CNC đặc biệt cho máy cắt.
- ★ Sử dụng các loại định vị nhập khẩu và đường ray dẫn tuyến tính.
- ★ Có thể dựa vào nhu cầu của người sử dụng để lựa chọn các hệ thống CNC khác nhau.

剪板机系列 (SHEAR SERIES) HỆ THỐNG MÁY CẮT

型号 Model	可剪板厚 Shearing thickness Độ dày có thể cắt (mm)	可剪板宽 Shearing width Độ rộng có thể cắt (mm)	剪切强度 Shearing steel strength Cường độ cắt (N/mm ²)	行程次数 Số lần hành trình trên phút Strokes (min ⁻¹)	后挡料行程 Back gauge range (mm) Chiều dài băng sau	剪切角度 Shearing angle (°) Số độ góc cắt	主电机功率 Công suất động cơ chính Main motor power (kW)
FYQC11Y/k-6X4000	6	4000	≤450	10-30	20-600	0.5-1.5	7.5
FYQC11Y/k-8X2500	8	2500	≤450	14-30	20-600	0.5-2	11
FYQC11Y/k-8X3200	8	3200	≤450	12-30	20-600	0.5-2	11
FYQC11Y/k-8X4000	8	4000	≤450	10-25	20-600	0.5-2	11
FYQC11Y/k-12X2500	12	2500	≤450	12-25	20-600	0.5-2	18.5
FYQC11Y/k-12X3200	12	3200	≤450	12-25	20-600	0.5-2	18.5
FYQC11Y/k-12X4000	12	4000	≤450	8-20	20-600	0.5-2	18.5
FYQC11Y/k-16X2500	16	2500	≤450	12-20	20-800	0.5-2.5	22
FYQC11Y/k-16X3200	16	3200	≤450	12-20	20-800	0.5-2.5	22
FYQC11Y/k-16X4000	16	4000	≤450	8-15	20-800	0.5-2.5	22
FYQC11Y/k-20X2500	20	2500	≤450	10-20	20-800	0.5-3	30

技术参数 (FYQC11Y/k technical parameter) Thông số kỹ thuật

由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据不一致处，应遵照双方的技术参数协议。不再另行通知。

Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

Do sản phẩm đang trong quá trình cải tiến không ngừng, trường hợp thông số kỹ thuật trên catalog và sản phẩm thực tế không thống nhất, cần tuân thủ theo thỏa thuận về thông số kỹ thuật giữa 2 bên. Không cần thông báo lại.



拉丝机 (Wire drawing machine) Máy kéo sợi

本公司生产的直进式拉丝机是引进国外先进技术，吸收消化后研制出的高档次的特别适合干拉拔高强度、高性能要求的拉丝设备。主要适用于预应力钢绞线、钢帘线、胎圈钢丝、制绳钢丝、弹策钢丝、不锈钢丝、气保焊丝、埋弧焊丝等产品的生产。该系列拉丝机拉拔卷筒直径为 $\phi 350\text{--}\phi 1200\text{mm}$ ，最大进线直径可达 $\phi 16\text{mm}$ ，最小出线直径可为 $\phi 0.7\text{mm}$ 。

可以定制：金属拉丝机；铜线拉丝机；铝线拉丝机；不锈钢拉丝机；铜包铝拉丝机；高速拉丝机；滑轮拉丝机；直线拉丝机。

The straight-line wire drawing machine produced by our company is a kind of high-grade equipment developed by introducing advanced foreign technology. It is especially suitable for dry drawing, high strength, high performance requirements of wire drawing. Wire drawing machine is mainly suitable for the production of prestressed steel strand, steel cord, bead wire, rope wire, bullet wire, stainless steel wire, gas shielded welding wire, submerged arc welding wire, etc.. The drawing reel diameter of the wire drawing machine is 350mm- 1200mm. The maximum wire diameter can be up to 16mm, and the minimum wire diameter is 0.7mm.

You can customize the metal wire drawing machine, copper wire drawing machine, aluminium wire drawing machine, stainless steel wire drawing machine; alclad wire drawing machine, high-speed wire drawing machine, pulley wire drawing machine, Straight-line wire drawing machine.

Máy kéo thẳng sợi là loại thiết bị cao cấp được công ty chúng tôi sản xuất theo công nghệ tiên tiến từ nước ngoài, sau quá trình nghiên cứu chế tạo cao cấp đặc biệt thích hợp cho kéo khô cường độ cao, là loại máy kéo sợi yêu cầu tính năng cao, chủ yếu phù hợp dùng cho sản xuất các loại sợi thép dù ứng lực, sản xuất dây thép, dây hạt, dây cáp, dây đan, dây inox, hàn hơi, dây hàn hồ quang chìm và các sản phẩm khác... Đường kính cuộn dây của máy kéo sợi là 350mm - 1200mm. Đường kính dây vào tối đa có thể lên đến 16mm, và đường kính dây ra tối thiểu là 0.7mm.

Có thể đặt hàng theo yêu cầu: máy kéo sợi kim loại; máy kéo dây đồng, máy kéo dây nhôm, máy kéo dây inox, máy kéo dây đồng mạ nhôm, máy kéo sợi tốc độ cao, máy kéo sợi ròng rọc, máy kéo sợi thẳng.

主要技术参数 (Main technical parameter)

由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据不一致处，应遵照双方的技术参数协议。不再另行通知。

Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

Do sản phẩm đang trong quá trình cải tiến không ngừng, nếu thông số kỹ thuật của sản phẩm thực tế khác với thông số kỹ thuật trên catalog, cần tuân thủ theo thỏa thuận thông số kỹ thuật của 2 bên.
Không cần thông báo lại.



主要技术参数 (Main technical parameter) Thông số kỹ thuật

项目 Item	单位 Unit	LZ10/560	LZ10/400	LZ9/900	LZ9/800	LZ9/700
卷筒直径 Diameter of capstan Đường kính cuộn	mm	560	400	900	800	700
拉拔道次 Drawing dies Số lõi kéo	time	10	10	9	9	9
最大进线直径 Max wire diameter Đường kính dây vào tối đa	mm	$\Phi 6.5\text{--}5.5$	$\Phi 2.8\text{--}2.0$	$\Phi 14\text{--}8$	$\Phi 10\text{--}8$	$\Phi 8\text{--}6.5$
最小出线直径 Min wire diameter Đường kính dây ra tối thiểu	mm	$\Phi 2\text{--}1.8$	$\Phi 1.0\text{--}0.8$	$\Phi 5\text{--}3$	$\Phi 4\text{--}3$	$\Phi 3\text{--}2.5$
拉拔速度 Drawing speed Tốc độ kéo nút	m/min	720	840	300	360	480
进线速度 Into the line intensity tốc độ dây vào	Mpa	≤ 1300	≤ 1300	≤ 1300	≤ 1300	≤ 1300
总压速率 The total compression ratio Ti lệ áp suất tổng	%	90.53~89.29	87.24~84	87.24~85.94	84~85.94	85.94~85.21
平均压缩率 Average compression ratio Ti lệ nén bình quân	%	21.00~20.02	18.61~16.74	20.45~19.58	18.42~19.58	19.58~19.13
电机功率 Motor power Công suất động cơ	kW	45~22	15~7.5	110~90	90~55	75~55



三辊卷板机系列 (3-roller plate rolling machine SERIES) Máy cuốn 3 trục

三辊卷板机有机械式和液压式，机械式三辊卷板机分为对称和非对称。可将金属板材卷成圆形、弧形和一定范围内的锥形工件。

3-roller plate rolling machine has two types: mechanical and hydraulic, 3-roller plate rolling machine is divided into symmetrical machine and asymmetrical machine. The sheet metal can be rolled into a round, arc and cone shaped workpiece within a certain range.

Máy cuốn ba trục có 2 loại là máy cơ khí và máy thủy lực. Máy cuộn cơ khí 3 trục phân thành 2 loại đối xứng và không đối xứng. Các tấm kim loại có thể cuộn lại thành hình tròn, hình cung và các vật gia công hình nón trong phạm vi nhất định.

--- FYW11系列机械对称三辊卷板机 (FYW11 mechanical 3-roller symmetrical plate rolling machine)

Máy cuốn cơ khí 3 trục đối xứng FYW11

性能与特点:

本机结构形式为三辊对称式，上辊在两下辊中央对称位置作垂直升降运动，通过丝杆丝母蜗杆传动而获得，两下辊作旋转运动，通过减速机的输出齿轮与下滚齿啮合，为卷制板材提供扭矩。本机床结构紧凑，操作维修方便。

Performance and characteristics:

The machine adopts 3-roller symmetrical structure with the upper roller moving vertically in the center between the two lower rollers, which is achieved through the drive of the screw, the nut, the worm and the lead screw. The two lower rollers rotate, and provides the plate materials with torque through the engagement of the output gear of the moderator with the gear of the lower rollers. The disadvantage of the machine is that the ends of the plate materials need to have the help from other equipment for pre-bending.

Tính năng và đặc điểm:

Cấu trúc máy được cấu thành bởi ba trục đối xứng. Trục trên chuyển động lên xuống theo chiều dọc ở vị trí giữa 2 trục dưới, do sự tác động của đầu xi lanh trong xi lanh tạo thành piston thủy lực, truyền động thủy lực. Hai trục bên dưới chuyển động xoay vòng thông qua bánh răng đầu ra của bộ giảm tốc và khi 2 bánh răng sau khớp vào nhau sẽ cung cấp mô-men xoắn đến các tấm cuộn. Thân máy nhỏ gọn, dễ vận hành, bảo trì.

--- FYW11Y系列液压对称三辊卷板机 (FYW11Y Hydraulic 3-roller symmetrical plate rolling machine)

Hệ thống máy cuốn thủy lực ba trục đối xứng.

性能与特点:

本机结构形式为三辊对称式，上辊在两下辊中央对称位置作垂直升降运动，通过液压缸内的液压油作用于活塞而获得，为液压传动；两下辊作旋转运动，通过减速机的输出齿轮与下辊齿啮合，为卷制板材提供扭矩。本机床结构紧凑，操作维修方便。

Performance and characteristics:

The construction of this machine is in the form of three roller symmetry, the top roller, in the central symmetry position over the two bottom rollers, does vertical motion up and down through screw, nut and worm transmission. Decelerator gears bottom rollers providing torsion moment for coiling sheet metal.

Tính năng và đặc điểm:

Cấu trúc máy được cấu thành bởi ba trục đối xứng. Trục trên chuyển động lên xuống theo chiều dọc ở vị trí giữa 2 trục dưới, do sự tác động của đầu xi lanh trong xi lanh tạo thành piston thủy lực, truyền động thủy lực. Hai trục bên dưới chuyển động xoay vòng thông qua bánh răng đầu ra của bộ giảm tốc và khi 2 bánh răng sau khớp vào nhau sẽ cung cấp mô-men xoắn đến các tấm cuộn. Thân máy nhỏ gọn, dễ vận hành, bảo trì.

--- 部分产品技术参数 (partial products technical parameter) Thông số kỹ thuật

規格型号 Specification	最大卷板 Thickness of Coiled Plate (mm)	最大卷板 宽度 Max Width of Coiled Plate (mm)	板材屈服 极限 Yielding Limit of Sheet Metal (mm)	卷板速 度 Speed Tốc độ cuộn	满载最小 卷板直径 Coiling Diameter (Min Full Loading Plate (mm))	上轴直径 Diameter Đường kính trục cuộn	下轴直径 Diameter Đường kính trục dưới	两下轴中 心距 Central Distance độ dài tám cuộn	主电机功 率 Motor Công suất động cơ nhất
FYW11-6X1500	6	1500	245	5	450	160	160	250	4
FYW11-6X2000	6	2000	245	4.5	450	185	170	250	5.5
FYW11-3X3200	3	3200	245	4.5	450	185	170	250	5.5
FYW11-12X2000	12	2000	245	4	600	240	180	280	7.5
FYW11-8X2500	8	2500	245	4	700	240	180	280	7.5
FYW11-12X3000	12	3000	245	4	700	280	250	359	11
FYW11-16X2500	16	2500	245	4	700	280	240	359	11



液压机 (Hydraulic machine) Máy ép thủy lực

液压机是一种利用液体静压力来加工金属、塑料、橡胶、木材、粉末等制品的机械。它常用于压制工艺和压制成形工艺，如：锻压、冲压、冷挤、校直、弯曲、翻边、薄板拉深、粉末冶金、压装等等。

Hydraulic machine is a kind of machine which uses liquid static pressure to process metal, plastic, rubber, wood, powder and so on. It is often used in pressing process and pressing forming process, such as forging, stamping, cold extrusion, straightening, bending, flanging, sheet drawing, powder metallurgy, pressing and so on.

Máy ép thủy lực là loại máy dùng lực ép thủy lực tĩnh để gia công các loại nguyên liệu kim loại, nhựa, cao su, gỗ, bột liệu và các sản phẩm khác. Nó thường được sử dụng trong kỹ thuật công nghệ ép và kỹ thuật ép tạo hình như: rèn, dập, ép lạnh, uốn, kéo thẳng, bẻ cong, gấp mép, kéo mỏng, luyện kim bột, ép đóng gói...

性能与特点:

- ★ 基于液压传动工作原理，产生的压力大，保证了工作质量，适用于多种工艺。
- ★ 结构紧凑，占地面积小，节省了很多的空间。
- ★ 设备运行平稳，不会产生噪音，对人体的健康以及附近的居民不会产生任何影响。
- ★ 可以方便的调节压力等，对液压机具有保护作用。
- ★ 操作灵活方便，有点动、手动、半自动和全自动多种操作方式。
- ★ 结构简单，操作方便，标准化、系列化、通用化程度高。

Performance and characteristics:

- ★ Work based on hydraulic transmission principle, to ensure the quality of work, applicable to a variety of technology.
- ★ Structure compact, saving a lot of space.
- ★ Equipment running smoothly, no noise, no effect on human health .
- ★ It can conveniently adjust the pressure, it has a protective effect on hydraulic machine.
- ★ It is flexible and convenient to operate, move a little, manual, semi-automatic and automatic operation of a variety of ways.
- ★ It has the advantages of simple structure, convenient operation, standardization and universalization of high.

Tính năng và đặc điểm:

- ★ Làm việc trên nguyên lý truyền động thủy lực, tạo ra áp lực lớn, đảm bảo chất lượng công việc, thích hợp trong nhiều ngành kỹ thuật.
- ★ Cấu trúc nhỏ gọn, tiết kiệm không gian.
- ★ Thiết bị vận hành bình ổn, không tạo tiếng ồn, không gây bất kì ảnh hưởng nào đến thân thể và sức khỏe con người.
- ★ Có thể dễ dàng điều chỉnh áp lực, có tác dụng bảo vệ máy ép thủy lực.
- ★ Thao tác dễ dàng thuận tiện, có nhiều cách thức hoạt động đa dạng: tự động, bán tự động, thủ công , điện ...
- ★ Kết cấu đơn giản, hoạt động dễ dàng, tiêu chuẩn hóa, hệ thống hóa, thông dụng hóa trình độ cao.

部分产品技术参数 (Partial products technical parameter)

由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据不一致处，应遵照双方的技术参数协议。不再另行通知。

Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

Do sản phẩm đang trong giai đoạn cải tiến không ngừng, trường hợp thông số kỹ thuật trên sản phẩm thực tế và catalog không thống nhất, cần tuân thủ theo thỏa thuận thông số kỹ thuật của 2 bên. Không cần thông báo lại.



部分产品技术参数 (Partial products technical parameter) Thông số kỹ thuật

型号 Model	单位 Unit	3T	5T	6.3T	10T	16T	25T	40T	63T	100T
公称力 Nominal Pressure áp suất thông thường	KN	30	50	63	100	160	250	400	630	1000
液体最大工作压力 áp suất làm việc tối đa của chất lỏng Maximum liquid working pressure	Mpa	9.6	16	5.1	8.1	13	20.3	23	24.7	26.3
最大开口 Maximum opening khoảng mở lớn nhất	mm	500	500	500	500	500	500	500	700	700
滑块最大行程 hành trình lớn nhất của thanh trượt Maximum travel of the slider	mm	300	300	400	400	400	400	400	500	500
滑块速度 Tốc độ thanh trượt Slider speed	滑块下行速度 Down speed of slider tốc độ trượt xuống của thanh trượt	mm/s	150	150	150	150	150	150	150	150
	滑块工作速度 tốc độ làm việc thanh trượt Working speed of slider	mm/s							10 - 20	Adjustable
	滑块回程速度 tốc độ lùi về của thanh trượt Return speed of slider	mm/s	120	120	150	150	150	150	150	150
喉深 Throat depth độ sâu cổ họng	喉深 Throat depth độ sâu cổ họng	mm	200	200	250	250	250	250	250	300
	工作台尺寸 Worktable size Kích thước bàn làm việc	左右 from the left to the right trái-phải	mm	400	400	500	500	500	500	550
		前后 From the front to the back trước-sau	mm	350	350	450	450	450	450	500
工作台距地面高度 The height from the table to the ground độ cao từ mặt sàn đến bàn làm việc	工作台距地面高度 The height from the table to the ground độ cao từ mặt sàn đến bàn làm việc	mm	850	850	850	850	850	850	850	850
	落料孔径 Blanking aperture khẩu độ trống	mm	70	70	80	80	100	100	100	120
	电机功率 Motor power công suất động cơ	kw	3	4	4	4	5	6	6	7.6
机架外形尺寸 Machine size Kích thước máy	宽 width rộng	mm	680	680	770	770	770	770	900	900
	长 length dài	mm	1400	1400	1530	1530	1530	1530	1530	1800
	高 height cao	mm	2550	2550	2750	2750	2750	2750	2750	2950

折弯机系列 (Plate bending machine series) Máy uốn

折弯机是一种能够对薄板进行折弯的机器，其结构主要包括支架、工作台和夹紧板。工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成。底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成。线圈置于座壳的凹陷内，凹陷顶部覆有盖板。使用时由导线对线圈通电，通电后对压板产生引力，从而实现对压板和底座之间薄板的夹持。由于采用了电磁力夹持，使得压板可以做成多种工件要求，而且可对有侧壁的工件进行加工，操作上也十分简便。

Plate bending machine is a machine capable of bending thin plates, its structure mainly comprises a bracket, table and the clamping plate. The worktable is arranged on the supporting table, which comprises a base and a platen. The base is connected with the clamping plate through a hinge, and the base is composed of a seat shell, a coil and a cover plate. The coil is placed in the hollow of the seat shell, and the top of the hollow is covered with a cover plate. After the power is energized, a gravitational force is applied to the platen to achieve clamping of the plate between the platen and the base. The pressing plate can be made into a plurality of workpiece requirements, and the workpieces with side walls can be processed because the electromagnetic force is clamped. In a word, the operation is very convenient.

Máy uốn tấm là loại máy có thể tiến hành uốn cong các bản thép mỏng, kết cấu chủ yếu bao gồm già đỡ, bộ máy và tấm kẹp. Bộ gác lên già đỡ, bộ máy được cấu tạo bởi chân đế và trục lăn. Để thông qua bản lề và tấm kẹp liên kết lại. Để được cấu thành bởi vỏ đệm, cuộn dây và tấm che. Cuộn dây đặt trong chỗ lõm của vỏ đệm, phía trên của chỗ lõm dùng tấm che che lại. Khi sử dụng, cuộn dây sẽ được dây dẫn cấp điện, sau khi được cấp điện sẽ sinh ra lực hút đối với trục lăn, từ đó tạo ra sự kẹp chặt bản thép giữa trục lăn và đế. Bởi áp dụng lực kẹp điện tử, các trục lăn có thể làm thành nhiều loại phôi theo yêu cầu, mà đối với việc tiến hành gia công phôi, việc điều hành cũng vô cùng đơn giản.

--- FYWC67Y 系列液压板料折弯机 (Series FYWC67Y hydraulic plate bending machine) Máy uốn tấm thủy lực FYWC67Y

性能与特点:

- ★ 机身两端的油缸置于两侧立柱上直接驱动滑块工作，故机器结构简单，刚性好。
- ★ 滑块向下行程的位置，由机械挡块任意调节，以满足自由折弯的需求。
- ★ 滑块向上的终点位置由行程开关挡块调节，以控制滑块的长度。
- ★ 磨具上装有精度补偿机构，可使工作获得较高的折弯精度。

Performance and characteristics:

- ★ The cylinder placed in the column on both sides of fuselage on both ends of the direct drive slider, so the machine has the advantages of simple structure and good rigidity.
- ★ Slide down stroke position by mechanical block adjusted to meet the needs of free bending
- ★ Slide upward end point by the stroke switch block adjustment, in order to control the length of the slider.
- ★ It is equipped with precision abrasive compensation mechanism, it can make the work of high precision of bending.

Tính năng và đặc điểm:

- ★ Hai đầu của thân máy hình trụ trượt trực tiếp trên hai bên trục đứng, bởi vậy cấu trúc máy đơn giản, độ cứng cao.
- ★ Thanh trượt hướng xuống vị trí quang xung, tự ý điều chỉnh bằng một dụng cụ cơ khí, đáp ứng mọi yêu cầu uốn tự do.
- ★ Thanh trượt hướng lên vị trí cuối cùng, điều chỉnh nút đóng mở, có thể kiểm soát độ dài của thanh trượt.
- ★ Máy được trang bị cơ chế bồi thường mài mòn chính xác, giúp đạt được tính chính xác cao hơn trong việc uốn.



部分产品技术参数 (Partial products technical parameter) Thông số kỹ thuật

型号 Model	公称力 Nominal pressure áp suất bình thường (kN)	工作台长度 Length of table Chiều dài bàn làm việc (mm)	力柱间距 Column spacing Khoảng cách cột (mm)	喉口深度 throat depth độ sâu cổ họng (mm)	滑块行程 traveled slide stroke (mm)	最大开启高度 Maximum opening height chiều cao mở tối đa (mm)	主电机功率 Power of main motor Công suất động cơ chính (kW)
FYWC67Y/K-40/2500	400	2500	1850	230	100	320	4
FYWC67Y/K-50/2500	500	2500	1850	230	100	320	5.5
FYWC67Y/K-63/2500	630	2500	1900	250	100	320	5.5
FYWC67Y/K-63/3200	630	3200	2500	250	100	320	5.5
FYWC67Y/K-80/2500	800	2500	2500	300	100	320	7.5
FYWC67Y/K-80/3200	800	3200	1900	320	100	350	7.5
FYWC67Y/K-80/4000	800	4000	2500	320	100	350	7.5
FYWC67Y/K-100/2500	1000	2500	3000	320	120	320	7.5
FYWC67Y/K-100/3200	1000	3200	2500	320	120	370	7.5
FYWC67Y/K-100/4000	1000	4000	3000	320	120	370	7.5
FYWC67Y/K-125/3200	1250	3200	2500	320	120	370	7.5
FYWC67Y/K-125/4000	1250	4000	3000	320	120	370	7.5
FYWC67Y/K-160/3200	1600	3200	2500	320	200	460	11

由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据不一致处，应遵照双方的技术参数协议。不再另行通知。

Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

Do sản phẩm đang trong quá trình cải tiến không ngừng, trong trường hợp thông số kỹ thuật trên catalog với trên sản phẩm thực tế không thống nhất, cần tuân thủ theo thỏa thuận về thông số kỹ thuật của 2 bên. Không cần thông báo lại.



中频炉 (Intermediate frequency furnace) Lò trung tần

广泛用于有色金属和黑色金属的熔炼。与其他铸造设备相比较，中频感应电炉具有热效率高、熔炼时间短、合金元素烧损少、熔炼材质广、对环境污染小、能精确控制金属液的温度和成分等优点。

Intermediate frequency furnace is widely used in smelting non-ferrous metals and ferrous metals. Compared with other casting equipments, intermediate frequency furnace has many advantages such as high thermal efficiency, short smelting time, less burning loss of alloy elements, wide melting material, little pollution to the environment and so on. It also can control the temperature and composition of the liquid metal accurately.

Là loại lò sử dụng rộng rãi trong công nghệ nấu chảy kim loại đèn và kim loại màu. So sánh với các loại máy móc đúc tương tự khác, lò trung tần cảm ứng điện có hiệu suất cao hơn, thời gian nung chảy ngắn, yếu tố hợp kim nung chảy ít tổn thất, nguyên liệu nung luyện đa dạng, ít gây ô nhiễm môi trường, có thể dễ dàng kiểm soát nhiệt độ và thành phần kim loại lỏng...

性能与特点:

- ★ 熔炼速度快、节电效果好、烧损少、能耗低。
- ★ 自搅拌功能、熔炼温度及金属成分均匀。
- ★ 电加热作业环境好。
- ★ 启动性能好，空炉、满炉均可达到100%启动。

Performance and characteristics:

- ★ The smelting speed is very fast, It has good power-saving effect, low energy consumption and less burning loss.
- ★ Self mixing , the melting temperature and metal composition are uniform.
- ★ Electric heating operation environment is very good.
- ★ Good starting performance, Empty furnace and full furnace can reach 100% starting.

Tính năng và đặc điểm:

- ★ Tốc độ nóng chảy cao, hiệu năng tiết kiệm điện tốt, hao mòn khi nung thấp và mức tiêu thụ năng lượng thấp.
- ★ Có tính năng tự khuấy trộn, kiểm soát nhiệt độ nóng chảy và các thành phần kim loại đều nhau.
- ★ Nhiệt điện sưởi ấm môi trường làm việc tốt.
- ★ Chức năng khởi động tốt; lò rỗng, lò đầy đều có thể đạt đến mức khởi động 100%



部分产品技术参数 (Partial products technical parameter) Thông số kỹ thuật

额定容量 (Rated capacity) t Dung lượng định mức	额定功率 (power rating) kW Hiệu suất định mức	频率 (frequency) Hz Tần số	进线电压 (Incoming line voltage) V Điện áp vào	供电容量 (Power supply) KVA máy biến áp	熔化率 (Melting rate) t/h tỷ lệ nung chảy	单位电耗(Unit power consumption) kw.h/t Tiêu hao điện	工作电压 (working voltage) V Điện áp hoạt động	外形尺寸 (size) M kích thước m
0.1	100	1/2.5	380	120	0.12/0.11	870/900	750	1100*1400*900
	160			210	0.19/0.18	740/770		
0.15	100			120	0.11/0.1	855/875		
	160			210	0.22/0.2	770/800		
0.25	160			210	0.2/0.19	800/820		
	250			315	0.4/0.37	650/700		
0.5	250			315	0.35/0.31	770/800		
	350			420	0.6/0.54	605/645		
0.75	500			630	0.89/0.84	560/590	1500	2100*1580*1740
	350			420	0.49/0.47	715/750		
1	500			630	0.8/0.77	625/650		
	600			630	0.79/0.76	633/658		
1.5	750	0.5/0.3	380/660/575	380/575	0.96/0.92	620/650	1500/2400	2400*2200*2270
	750			1000	1.31/1.27	560/590		
2	1000			1000	1.19/1.15	620/650		
	1500			1250	1.53/1.5	580/610		
3	1500		660/575	1250	2.15/2.1	570/610	2400	2400*2440*2220
	1800			1800	2.6/2.5	535/575		
				1800	2.75/2.43	545/610		2700*2050*2700

由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据不一致处，应遵照双方的技术参数协议。不再另行通知。

Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

Do sản phẩm đang trong giai đoạn cải tiến không ngừng , trong trường hợp thông số kỹ thuật của sản phẩm thực tế và số liệu kỹ thuật ghi trên catalog không thống nhất , cần tuân thủ theo thỏa thuận về thông số kỹ thuật của 2 bên. Không cần thông báo lại.



纵剪机 (Slitting machine) MÁY XÃ BĂNG

纵剪机又称纵剪线，纵切机，分条机，用于将金属卷板经过开卷、纵剪、收卷成所需宽度的带卷。适用于加工冷轧和热轧碳钢、硅钢、马口铁、不锈钢及表面涂镀后的各类金属材料。

Slitting machine is also slitting line, it can be used for metal coil after coiling uncoiling, slitting, rolled into the desired width. It is applicable to the processing of cold rolled and hot rolled steel, silicon steel, tinplate, stainless steel and the surface coating of metal materials.

Máy xà băng hay còn gọi là dây chuyên xà băng, máy tước, máy phân sợi..

Máy có chức năng làm cho cuộn bằn kim loại qua quá trình xà cuộn, xà sợi, thu cuộn cuộn thành cuộn xà có độ rộng theo nhu cầu.

Thích hợp cho việc gia công các loại vật liệu như: cán nóng và thép carbon cán nguội, thép silic, sắt thiếc, thép ko gỉ và thép tráng bề mặt ...

Sau khi mạ các loại vật liệu kim loại.

★ 用途：适用于进行金属带料的纵向剪切工作，并将分切后的窄条重新卷绕成卷。

★ 优点：操作方便，切割质量高、材料利用率高、切割速度无级调速等特点。

★ 结构：由开卷（放卷）、引料定位、分条纵剪、卷取（收卷）等组成。

★ 适用材料：马口铁、硅钢片，铝带、铜、不锈钢板、镀锌板等。

★ 适用行业：变压器，电机，家电，汽车，建材，包装行业等。

★ Use:It is suitable for metal strip longitudinal shearing work, and roll the cut strip into rolls.

★ Advantages: convenient operation, high cutting quality, material utilization rate is high, stepless speed regulation of cutting speed.

★ Structure: by the book (volume), material positioning, Strip Slitting and coiling (rolling) etc..

★ Applicable materials: tin, silicon steel, aluminum, copper, stainless steel plate, galvanized plate etc..

★ Applicable industry: transformer, motor, household appliances, automobiles, building materials, packaging industry etc..

1、Tác dụng: Sử dụng để tiến hành việc cắt dọc các dải kim loại, sau khi cắt xong các dải kim loại mỏng sẽ tự động cuộn lại thành 1 cuộn mới.

2、Ưu điểm: Nhiều ưu điểm như thiết bị hoạt động dễ dàng, chất lượng đường cắt cao, hiệu suất cao, tốc độ cắt điều chỉnh không giới hạn...

3、Kết cấu: Tô hợp của các phần mở cuộn, định vị dẫn liệu, cắt dọc phân sợi, thu cuộn....

4、Vật liệu áp dụng: Thiếc, silic, nhôm, đồng, thép không gỉ, thép lá mạ kẽm..

5、Ngành nghề áp dụng: máy biến áp, động cơ điện, đồ điện gia dụng, xe hơi, vật liệu xây dựng, ngành đóng gói....



型号(model)	加工板厚 plate thickness (mm) Chiều dày cuộn xà	加工板宽 plate width (mm) Chiều rộng cuộn xà	纵剪条数 Number of slitting lines Số lượng sợi xà	纵剪速度 Slitting speed m/min tốc độ xà	开卷重量 Open weight (ton) trọng lượng mở cuộn
ESL-0.5x1300	0.15-0.5	500-1300	24	50-150	7
ESL-2x1300	0.3-2	500-1300	12-30	50-180	7/15
ESL-2x1600	0.3-2	500-1600	12-30	50-180	7/15
ESL-3x1600	0.3-3	500-1600	8-30	50-180	15
ESL-3x1800	0.3-3	900-1800	8-30	50-180	20
ESL-4x1600	1-4	900-1600	6-30	50-120	20
ESL-6x1600	1-6	900-1600	6-30	30-80	30
ESL-12x1600	2-12	900-1600	5-30	20-50	30

纵剪线规格参数表：技术参数、设备配置可按客户需要确定

Technical parameters and equipment configuration can be determined according to customer requirements.

Bảng tham số quy cách máy xà băng: thông số kỹ thuật, lắp đặt thiết bị có thể tùy theo nhu cầu khách hàng.



组矫焊机 (Group straightening and welding machine) Tô hợp máy hàn thẳng

我公司自行研发设计制造的组矫焊一体机，是对H型钢进行拼装、焊接、矫正的专用设备，它将由组立机、龙门焊、矫正机三台设备来完成的工序集中在一台设备来进行，显著提高了生产效率，降低了设备成本，节省了设备安装空间，是高效生产H型钢和T型钢的生产设备。

Assembly straightening and welding machine designed and researched by our company is used to assemble, weld and straighten the H type steel, it can complete the process in a single device instead of the three sets of equipment, erecting machine, Longmen welding machine and straightening machine, in order to improve production efficiency, reduce equipment cost and save the equipment installation space, Assembly straightening and welding machine is a production equipment of improving the production of H steel and T steel .

Công ty chúng tôi đã tiến hành thiết kế và chế tạo tô hợp máy hàn kéo thẳng, là máy móc chuyên dụng dùng để lắp ráp, hàn nối, kéo thẳng đối với thép hình H. Đây là 1 thiết bị có thể hoàn tất quá trình làm việc chỉ trong một thiết bị duy nhất, thay vì ba bộ thiết bị bao gồm máy lắp ráp, hàn cồng, máy nắn thẳng, giúp cải thiện đáng kể năng suất sản xuất, giảm thiểu chi phí đầu tư cho thiết bị, tiết kiệm không gian lắp đặt và là thiết bị sản xuất thép hình H và hình T hiệu quả.

性能与特点:

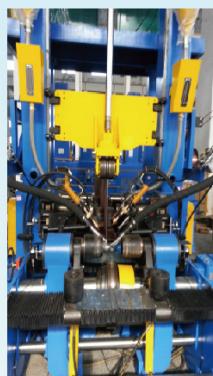
- ★ 集H/T型钢组立、焊接、矫正于一体，设备占地少，厂房利用率高。
- ★ 减少工件流转，缩短制作时间，生产效益提高。
- ★ 省人工、省起吊设备投资。

Performance and characteristics:

- ★ The H /T type steel set is erect, welded and corrected in one place. The equipment occupies less space and the utilization rate of the workshop is high.
- ★ Reduce the workpiece flow, shorten the production time, improve production efficiency.
- ★ Investment in manual and provincial hoisting equipment.

Tính năng và đặc điểm:

- ★ Là tệp hợp các công dụng dựng, hàn nối, nắn thẳng trong một thiết bị với thép hình H và T. Tỉ lệ các nhà xưởng sử dụng cao.
- ★ Diện tích máy nhỏ, tiết kiệm diện tích.
- ★ Giảm hao hụt phôi, rút ngắn thời gian chế tạo, nâng cao năng suất.
- ★ Tiết kiệm nhân lực và chi phí đầu tư thiết bị nâng hạ.



主要技术参数 (Main technical parameters) Thông số kỹ thuật

型号 Model		FYZHJ18
腹板尺寸 Web sizes	高度(mm) độ cao	200-1800
	厚度(mm) độ dày	6-32
翼板尺寸 Flange sizes	宽度(mm) độ rộng	200-800
	厚度(mm) độ dày	6-40
kích thước cánh dầm	可矫正厚度(mm) độ dày có thể kéo thẳng	6-25
	焊脚高度(mm)Fillet height	<=8
độ cao chân hàn		
工件长度(mm)Work-piece length		4000-15000
chiều dài linh kiện		
主机输送速度(m/min)Feeding speed		0.2-2(变频可调 VFD) biến tần có thể điều chỉnh VFD
tốc độ vận chuyển động cơ chính		
输入辊道(m)Input conveyor		2.6m 辊道三节 (其中一节主动) 3conveyor, each 2.6m (one powered)
băng tải con lăn đầu vào		
输出辊道(m) Output conveyor		11.5m(含升降辊道 including lift conveyor băng tải nâng)
băng tải con lăn đầu ra		
装机功率(kw)Machine power		18.1kw
công suất máy		

由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据不一致处，应遵照双方的技术参数协议。不再另行通知。

Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

Do sản phẩm đang trong giai đoạn cải tiến không ngừng,trường hợp thông số kỹ thuật trên sản phẩm mẫu với catalog không thống nhất, cần tuân thủ theo thỏa thuận về thông số kỹ thuật của 2 bên. Không cần thông báo lại.

仪器设备/INSTRUMENT AND EQUIPMENT



1. HRS-150 数显洛氏硬度计 2. HBS-3000 数显布氏硬度计 3. HVS-5Z 数显自动转塔维氏硬度计

- 1.HRS-150 digital display Rockwell hardometer
2.HBS-3000 digital display Brinell hardometer
3.HVS-5Z digital display automatic turret Vickers hardness tester



1. 能量色散X荧光光谱仪 EDX6600 (型)
2. 能量色散X荧光光谱仪 EDX8300H (真空型)
3. DLC-2500N电子万能试验机

1. Energy dispersive X-ray fluorescence spectrometer EDX6600 (type)
2. Energy dispersive X-ray fluorescence spectrometer EDX8300H (vacuum type)
3. DLC-2500N electronic universal testing machine



相信我们的努力开拓和周全的服务理念可以为每一位钢铁用户以及加工基地提供更加便捷化的服务和合作!!
Believing that we could provide more convenient services and cooperation for each user and steel processing base with our pioneering efforts and thoughtful service concept!!

우리의 완전히 개척 할 수 있는 노력을 믿는 서비스와 이념은 모든 철강고객님과 가공 기지에 더욱 간편한 서비스와 협작을 제공할 수 있습니다

Tin tưởng sự cống hiến không mệt mỏi và quan niệm phục vụ toàn diện của chúng tôi có thể phục vụ và hợp tác thành công hơn đến từng khía cạnh

中国总部常熟联络资料 중국 상속 본부 연락 자료

The information of Head Office Of ChangShu.China

ChangShu Company:

No33,HaiYu Road(N),ChangShu City,SuZhou,JiangSu Provice,China

公司电话/TEL :

Tel: 0086 512 8063 9008
Tel: 0086 512 5281 5587

公司传真/FAX/회사팩스 :

FAX: 0086 512 5281 8206

中国国内销售部 :

Tel: 0512 8063 9008-8008
Tel: 0512 8063 9008-8006
Tel: 0512 8063 9008-8027
Tel: 0512 8063 9008-8003

한국지사/韩国销售部:

Tel: 0086 512 5281 8873
Mob: 0086 137 7307 2373

外贸部/Foreign Trade Department Tel:

Tel: 0086 512 5281 8600
Tel: 0086 512 5281 8823
Tel: 0086 512 5281 8832

物流部:

Tel: 0512 5281 8872
Tel: 0512 8063 9920
Tel: 0512 8063 9008-8011
Tel: 0512 8063 9008-8009

Ha Noi Branch:

Ladeco building 10st floor, 266 Doi Can street, Lieu Giai ward,Ba Dinh District, Ha Noi, VietNam.
Tel: 04 3722 8729 Tel: 04 3722 8745 Fax: 04 3722 8728
Tel: 04 3722 8730 Tel: 04 3722 8746

Ho Chi Minh City Branch:

No.17 Bach Dang Street, Ward 2, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam
Tel: 08 3547 0084 Tel: 08 3547 0136
Tel: 08 3547 0134 Tel: 08 3547 0074
Tel: 08 3547 0053 Tel: 08 3547 0056

ShangHai Branch:

Room 503, 17 Floor, No.1588, Youyi Road, Baoshan District, Shanghai Municipality
Tel: 021 5168 1030 Tel: 021 5168 1039

综合事业部/总后勤部 :

Tel: 0086 512 5281 5587 Tel: 0086 512 8063 9008-0

售后服务 After-Sale Service 애프터 서비스 :
Tel: 0086 512 8063 9918 Tel: 0086 139 1561 1981

网址 : www.zhouyangsteel.com

邮箱 : zhouyang@zhouyang steel.com



公司文化活动展现员工精神面貌和青春活力



“诚则合 合则友”

“Sincerity make cooperation, cooperation build friendship”

Thành tâm thành ý - Thành bạn cùng lợi

“진심으로 협작하면 친구가 된다”

